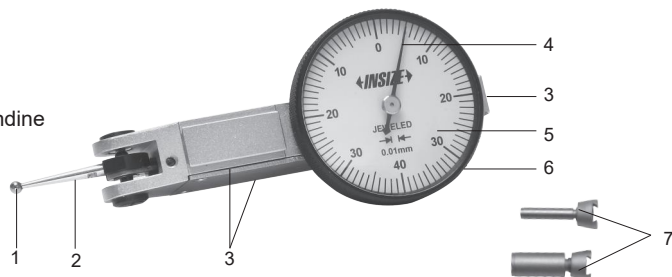


ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO

Indicatore di prova a quadrante

- 1-Punto di contatto
- 2-Stipendio
- 3-Scanalatura a coda di rondine
- 4-Anello
- 5-Faccia del quadrante
- 6-Bezel
- 7-Morsetti



Attenzione:

- Evitare che polvere o liquidi entrino nel comparatore attraverso il foro, altrimenti l'ingranaggio interno si blocca (fig. 1).
- Evitare l'impatto degli stili

1. L'indicatore di prova a quadrante deve essere fissato come segue:
 - può essere fissato direttamente con la scanalatura a coda di rondine (fig.2)
 - Può essere fissato con un morsetto (fig.3)



fig.2



bucio
fig.1

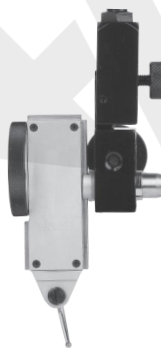


fig.3

2. Durante la misurazione, gli stili devono essere verticali rispetto alla direzione di misura (fig. 4). Quando lo stilo è ad angolo rispetto alla direzione di misurazione (fig. 5), è necessario apportare la seguente correzione.

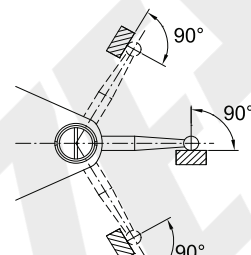


fig.4

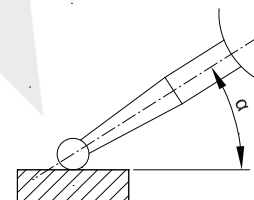


fig.5

Angolo α	Correzione
10°	0,985
20°	0,940
30°	0,866
40°	0,766
50°	0,643
60°	0,500

Ad esempio: l'angolo α è di 10°, la correzione è di 0,985, se la lettura è di 0,25 mm, allora:
Valore vero = 0,25 mm $\times$ 0,985 = 0,246 mm

3. Ogni tipo di comparatore ha una lunghezza specifica degli stili (L, fig. 6). Se la lunghezza non è corretta, si verifica un errore di misurazione. Per scegliere gli stili corretti alla tabella per scegliere gli stili corretti della serie 6284.

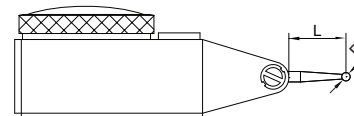


fig.6

Codice	Per il test del quadrante indicatore	Materiale del punto di contatto	L	D
6284-1	2380-08	acciaio	13,5	SØ1
6284-3	2381-08	carburo	13,5	SØ2
6284-4	2398-08	rubino	13,5	SØ2
6284-8	2399-08	carburo	13,5	SØ3
6284-21	2380-02	acciaio	12,5	SØ1
6284-22	2381-02	carburo	12,5	SØ2
6284-24	2381-021	rubino	12,5	SØ2
6284-23		carburo	12,5	SØ3
6284-81	2383-08A	acciaio	27,4	SØ1
6284-82		carburo	27,4	SØ2
6284-83		rubino	27,4	SØ2
6284-84		carburo	27,4	SØ3